

(continuação)

No entanto, mesmo no mais duro inverno de nossas vidas Deus nos lembra que haverá uma nova primavera. A Escritura nos anima dizendo: "Ao anoitecer pode vir o choro, mas a alegria vem pela manhã" (Salmos 30.5). E mais: "As misericórdias do Senhor renovam-se a cada manhã" (Lamentações 3.22-23). (Pr. Daltro)

A primavera é a mais linda e verde estação.

As aves a cantar e a flor que surge do botão.

O amor de Deus assim é: Se você quiser sentir um grande amor, amor sem fim você vai transmitir.

**Se alguém está em Cristo, é nova criatura; as coisas antigas já passaram; eis que se fizeram novas.** (2 Coríntios 5.17)

## DESTAQUES DO MÊS

- SETEMBRO -



Dia 13/09/18 foram fundados os departamentos de Leigos e de Servas da CELC Concórdia de Florianópolis.

Congresso Espiritual de Jovens do DIVALI com mais de 100 participantes.



Conhece o novo site da CELC?

[www.celcfloripa.com.br](http://www.celcfloripa.com.br)

CELC Floripa também no:

Facebook, Youtube e Instagram

### Aniversariantes de Outubro

1-	Isabela Hoffmann	20-	Bernardo Marcos Souza
1-	Matheus da Silveira	21-	Leticia Schröter Brognoli
2-	Gunter Senger Werner	22-	Rodrigo Oliveira
4-	Maria Janinha Silva	23-	Selmira Canello Richetti
5-	Guilherme S. Vieira	23-	Valdecir Hildebrandt
5-	Lucas de S. Ramos	24-	Nathália Hiller Rozado
7-	Clenio Clari Beche	24-	Priscila Deprá Ollmann
8-	André Luiz Woll	25-	Rosane A. dos Santos
8-	Tânia Cleusa Sonntag	26-	Giovana Schefer Luiz
9-	Lore Dann Stoll	28-	Erik da Silva Mayer
12-	Cristiane de S. Ramos	29-	Ieda Celeucia W. de Brito
12-	Fernanda Lemos Pinto	29-	Valter Mayer
13-	Maria das Graças Krüger	30-	Vitor Moraes Pereira
13-	Roseli Lima Moraes	31-	Vitor W. B. Gouveia Martins
14-	Rosilei Girardelo	31-	Reforma Luterana
18-	Fernando da Silveira		

IGREJA EVANGELICA LUTERANA DO BRASIL



Informativo Mensal  
No lugar onde fui  
colocado por Deus



Outubro de 2018

Comunidade Evangélica Luterana Concórdia

[www.celcfloripa.blogspot.com.br](http://www.celcfloripa.blogspot.com.br)

[celcfloripa@gmail.com](mailto:celcfloripa@gmail.com)

Rua São Pedro, 368 - Bairro Balneário - Florianópolis, SC  
Cep: 88075-520 - Fone: (48) 3244-8522

Ela chegou... A primavera!

Abra a janela, perceba a nova luminosidade e calor gostoso do sol, inspire fundo e sinta o perfume das flores, observe suas lindas cores e matizes. Ouça o alegre canto dos sabiás, o trinar dos canários, o chilrear das andorinhas migratórias. Preste atenção no zumbir das abelhas e incontáveis insetos procurando alimento nas flores. E as borboletas, então, com suas multicoloridas asas... O próprio verde das árvores não é mais o mesmo do mês passado. Há uma intensidade diferente nas cores, nos sons, na vitalidade, nas vibrações e na energia da vida.



Nada lembra o frio congelante do inverno que fez tudo encolher, se esconder, imobilizar, perder o viço e a cor. É a natureza sendo renovada em todo o seu fulgor.

Assim também somos nós. As estações do ano nos lembram que no propósito de Deus "tudo tem o seu tempo determinado" (Eclesiastes 3.1). Em nossa vida nem tudo são flores de primavera. Há tempos tenebrosos de sombrio inverno. Há conflitos, preocupações, tristezas profundas, desarmonia, medos, doenças, dores e sofrimento. (continua)

DOMINGO		SEGUNDA	TERÇA-FEIRA	QUARTA-FEIRA	QUINTA-FEIRA	SEXTA-FEIRA	SÁBADO	
		<b>1</b>	<b>2</b> *AB Barreiros às 20h	<b>3</b> *Reunião de Professores da ED às 19:30h	<b>4</b> *Instrução de Adultos às 14:30h	<b>5</b> *Grupo de Canto às 20h	<b>6</b> *Instrução de Confirmandos às 9h *AB Centro + Balneário às 15h *Instrução de Adultos às 17h *Reunião de Casais às 19:30h	
<b>7 20º Domingo após Pentecostes</b>		<b>D I A S E M A T I V I D A D E P A S T O R A L</b>	<b>9</b> *Reunião da Diretoria às 20h	<b>10</b> *Atividades Pastorais	<b>11</b> *Instrução de Adultos às 14:30h  *Encontro de Leigos e Servas às 19:30h	<b>12</b> <b>- Feriado -</b>  *Grupo de Canto às 20h	<b>13</b> *Instrução de Confirmandos às 9h *Instrução de Adultos às 15h	
<b>CULTO em Florianópolis às 9h - Culto Infantil -</b>			<b>8</b>					
Salmo 128 Gênesis 2.18-25 Hebreus 2.1-13 Marcos 10.2-16								
<b>14 21º Domingo após Pentecostes</b>		<b>D I A S E M A T I V I D A D E P A S T O R A L</b>	<b>16</b> *AB Coqueiros às 20h	<b>17</b> *AB Campinas às 20h	<b>18</b> *Instrução de Adultos às 14:30h	<b>19</b> *Grupo de Canto às 20h	<b>20</b> *Instrução de Confirmandos às 9h *Instrução de Adultos às 15h  <b>CULTO em Florianópolis às 20h</b>	
<b>CULTO em Florianópolis às 9h DOAÇÃO DE ALIMENTOS</b>			<b>15</b>					
Salmo 90.12-17 Amós 5.6-7,10-15 Hebreus 3.12-19 Marcos 10.17-22								
<b>21 22º Domingo após Pentecostes</b>		<b>D I A S E M A T I V I D A D E P A S T O R A L</b>	<b>23</b> *Atividades Pastorais	<b>24</b> *Atividades Pastorais	<b>25</b> *Instrução de Adultos às 14:30h  *AB Procasa às 20h	<b>26</b> *Grupo de Canto às 20h	<b>27</b> <b>PROGRAMAÇÃO CONJUNTA:</b> Culto dos 501 anos da Reforma na CEL Cristo Rei do bairro Ingleses	
<b>CULTO em Florianópolis às 9h</b>  Encontro de Leigos e Servas (com almoço)			<b>22</b>					
<b>Tema do Culto:</b> "Possessão demoníaca"								
<b>28 23º Domingo após Pentecostes</b>		<b>D I A S E M A T I V I D A D E P A S T O R A L</b>	<b>30</b> *Atividades Pastorais	<b>31</b>  <b>Dia da Reforma</b>  <b>- 501 ANOS -</b>				
<b>Não teremos culto neste domingo</b>			<b>29</b>					
Salmo 126 Jeremias 31.7-9 Hebreus 7.23-28 Marcos 10.46-52								